Thực phẩm bảo vệ sức khỏe Viên nang mềm

# OMEGA 3.6.9 1000MG

**Thành phần cấu tạo:**

Trong 2 viên nang mềm chứa:

Fish oil (18%EPA, 12%DHA).....700mg

Flax seed oil.....1100mg

Evening Primrose oil.....200mg

Cung cấp:

DHA.....84mg

EPA.....126mg

ALA.....550mg

Omega 6.....132mg

Omega 9.....165mg

Thành phần phụ: D- alpha tocopherol acetate, Gelatin, Glycerin and nước tinh khiết.

**Công dụng:**

Bổ sung Omega 3,6,9 cho cơ thể, cung cấp dinh dưỡng cho não. Hỗ trợ giảm cholesterol, giảm nguy cơ xơ vữa động mạch.Tốt cho não và mắt.

**Đối tượng sử dụng:**

Người trưởng thành. Thích hợp cho những người có tiền sử về tim mạch, cao huyết áp, hay ngồi máy tính. Người cao tuổi có nguy cơ mắc bệnh tim, mạch, xơ vữa động mạch.

**Hướng dẫn sử dụng và bảo quản:**

***Hướng dẫn sử dụng:** Người lớn uống 2 viên một ngày cùng bữa ăn

***Bảo quản:** Nơi khô ráo, thoáng, mát và tránh ánh nắng mặt trời trực tiếp, nhiệt độ dưới 30 độ C. Tránh xa tầm tay trẻ em.

**Thời hạn sử dụng:** 03 năm kể từ ngày sản xuất, NSX và HSD ghi trên nhãn chính của sản phẩm

**Khuyến cáo:** Sản phẩm nên sử dụng đúng và đủ thời gian. Không nên để lâu khi đang sử dụng sẽ ảnh hưởng đến chất lượng sản phẩm.

**Lưu ý:**

*- Để xa tầm với trẻ em.*

*- Không dùng quá hạn trên bao bì.*

*- Không dùng những viên có bất kỳ thay đổi bất thường nào.*

*- Những người đang điều trị các bệnh đặc biệt khác hay phụ nữ có thai cần hỏi ý kiến bác sỹ trước khi sử dụng.*

*- Sản phẩm này không phải là thuốc, không có tác dụng thay thế thuốc chữa bệnh.*

*- Đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng.*

---

**Xuất xứ:** Mỹ

**Sản xuất bởi:** WAND HEALTH USA

**Địa chỉ:** 3990 VALLEY BLVD # C, WALNUT, CALIFORNIA 91789, USA

**Thương nhân chịu trách nhiệm nhập khẩu:**

Công ty Cổ phần US Pharm.

**Địa chỉ:** Phòng 104 - nhà P2 Đô thị Nam Thăng Long - Ciputra, Phường Xuân Đỉnh, Quận Bắc Từ Liêm, TP. Hà Nội

**Điện thoại:** +84-24-3787.6095

**Fax:** +84-24-3787.7491

**Visa no:** 49246/2017/ATTP-XNCB

MADE IN USA

https://vnras.com/drug/